

Gasperlmair

ERSTKLASSIGES GLAS SEIT 1969

TEA-EMAILSTREIFEN AUF BESCHICHTETEN GLÄSERN



AUSGABE 2025

WIR
LEBEN GLAS.

TEA-EMAILSTREIFEN auf beschichteten Gläsern

Einleitung

Die keramische Farbe vom Typ Guardian System TEA der Firma Ferro wurde für die Anwendung in Kombination mit thermisch vorspannbaren Wärme- und Sonnenschutzgläsern entwickelt. Dabei wird die Farbe jeweils direkt auf die Beschichtung aufgebracht.

Während des Einbrennvorgangs der keramischen Farbe (beim Härtevorgang im ESG-Ofen) wird die vorliegende Magnetronbeschichtung aufgelöst und als chemisch passiver Bestandteil in die Fritte (Email) eingelagert.

Durch dieses patentierte Entschichtungsverfahren mittels der TEA Farbe eröffnen sich neue Möglichkeiten der Verwendung magnetronbeschichteter Gläser in der Architektur, zB Structural Glazing, Ganzglas- bzw. Nurglasecken, Lamellenfenster oder andere optisch anspruchsvolle Bedruckungen im Rand / Kantenbereich.

Eine Lohnbeschichtung bei Ausführung Wärme- bzw. Sonnenschutzglas in Kombination mit Emailstreifen ist nicht mehr notwendig und lange Lieferzeiten gehören somit der Vergangenheit an.

Erhältliche Farbe

Aktuell: schwarz GSGF Black TDF9447CAL
weitere Farben werden noch geprüft

Mögliche Beschichtungstypen

Wärmeschutz

- Monoguard ENplus II (ClimaGuard® Premium 2 T)*
- Monoguard 1.0 + T (ClimaGuard® 1.0 T)*

Sonnenschutz

Typ HD

- SunGuard® HD Neutral 67*
- SunGuard® HD Light Blue 52*
- SunGuard® HD Silver Grey 32*

Typ HP

- SunGuard® HP Neutral 60/40*
- SunGuard® HP Neutral 50/32*

Typ SN

- SunGuard® SN 70/37 HT*
- SunGuard® SN 63 HT*
- SunGuard® SN 51 HT*
- SunGuard® SN 40/23 HT
- SunGuard® SNX 60 HT*
- SunGuard® SNX 50 HT

* lagernd



Produktionstechnische Voraussetzungen

- Mindestglasdicke: 6 mm
- Scheibenformat Mindestmaß: 400 x 400 mm
- Scheibenformat Maximalmaß: 3000 x 6000 mm
- Emailstreifen an 1 Seite oder 2 gegenüberliegenden Seiten: max. 150 mm Breite (max. 300 mm Breite nach Rücksprache)
- Emailstreifen an 2 angrenzenden Seiten, 3 oder 4 Seiten (umlaufend): max. 50 mm Breite (max. 80 mm Breite nach Rücksprache)

Bruchbild

ESG / ESG-H nach EN 12150-1

TVG nach EN 1863-1

Lagerbedingungen und Einbau des Endproduktes

Vor dem Einbau ist das Endprodukt trocken und sauber zu lagern.

Die keramisch beschichteten Oberflächen dürfen nicht der Bewitterung ausgesetzt sein. Das ist speziell dann zu beachten, wenn die bedruckte Oberfläche für strukturelle Anwendungen verklebt werden soll. Kann ein permanentes oder längerfristiges Einwirken von Feuchtigkeit oder anderen Medien nicht ausgeschlossen werden, muss die keramische Oberfläche durch geeignete Mittel (zB Primer, Silikone) geschützt werden. Hinweise und Empfehlungen der Silikon-Hersteller sind ggf. zu beachten.

LIEFERPROGRAMM



ISOLIERGLAS

THERMOGUARD® Wärme-, Schall und Sonnenschutzisoliertes Glas auch mit Einbausprossen, Sprossenfelder SuperSpacer, TPS



EINSCHLEIBENSICHERHEITSGLAS

SPLITEX® ESG
SPLITEX COLOR®
SPLITEX PRINT®
SPLITEX INTERIOR®



VERBUNDSICHERHEITSGLAS

SPLITEX® VSG
SPLITEX VSG COLOR®
SPLITEX FLOOR®
SPLITEX PROTECT®



GW CURVED

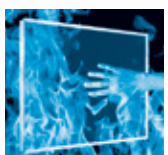
Gebogenes ESG
Gebogenes VSG
Gebogenes ISO



FLACHGLAS

Floatglas klar und färbig
Gussglas und Drahtglas
Spiegel
Satinierendes Glas

MADRAS-Design
Weissglas entspiegelt
Restaurationsglas



BRANDSCHUTZ

SCHOTT PYRAN® SE 30-120
PYRANOVA® E(W)30, EI30-EI90
Einfach- und Isolierglasausführung



RÖNTGENSCHUTZ

SCHOTT RD 30 Bleigleichwert 0,5 Pb
SCHOTT RD 50 Bleigleichwert 1,6 Pb
SCHOTT RD 50 Bleigleichwert 2,2 Pb



BESCHLÄGE

DORMA
HAWA
FISCHER
GUIDOTTI
GEZE

WSS
PAULI
ON LEVEL
SIMONSWERK Group
Zargen